

Kunststof

Onze visie op duurzame materialen

Kunststoffen zijn overal in ons dagelijks leven – ook op onze werkplekken. Ze bieden ons comfort, geven ons toegang tot de digitale wereld, houden onze koffie vast en voorzien ons van licht. De technische eigenschappen zoals sterkte, duurzaamheid en vormflexibiliteit in combinatie met de betaalbaarheid maken het een van de meest gebruikte materialen sinds de eenentwintigste eeuw.¹ Ondanks de vele services die plastic producten dagelijks aan ons leveren, heeft het materiaal omgekeerd ook een aanzienlijke negatieve impact op onze ecosystemen. Volgens The Ocean Clean Up produceren mensen jaarlijks meer dan 400 miljoen ton plastic. Dat is ongeveer het gewicht van alle mensen op de planeet! En de productie van plastic zal naar verwachting blijven toenemen. In 2023 wordt slechts 9% gerecycled en ongeveer 22% van het plastic afval wereldwijd wordt niet ingezameld, verkeerd weggegooid of eindigt als zwerfvuil.²



Zo gaan we om met kunststof

Bij Ahrend streven we ernaar onze bijdrage aan plasticvervuiling te minimaliseren door het Value Hill model te volgen, waarbij materialen zo lang mogelijk tot hun maximale waarde worden gebruikt en gedurende meerdere economische levenscycli worden hergebruikt. Werken aan een circulair systeem waarin niets wordt verspild en oude materialen nieuwe grondstoffen worden in gesloten systemen is een van de grootste kansen om een betere toekomst voor onze planeet te ontwerpen.

Wij zetten in op zo veel mogelijk gerecyclede materialen voor onze producten, omdat de afvalberg al zo groot is. Tegelijkertijd selecteren we materialen die geschikt zijn voor oneindig hergebruik met het oog op de toekomst, om de winning van nieuwe materialen zoveel mogelijk te verminderen.

Ahrend gebruikt verschillende gerecyclede kunststoffen (polypropyleen, ABS, polyamide, polyethyleen, ASA) voor de productie van complete producten of onderdelen. Parameters als toepassing, constructie, sterkte, comfort, kleur of haptiek zijn

bepalend voor de keuze van een type kunststof. De toepassing van gerecyclede materialen kan een uitdaging zijn, soms moet het ontwerp worden aangepast aan de eigenschappen van het materiaal. We testen hergebruikte materialen of materialen met gerecycled materiaal op dezelfde eisen als nieuwe materialen om de kwaliteit en levensduur van onze producten te garanderen. Zo selecteren we onze materialen volgens strenge criteria als het gaat om verantwoord inkopen, materiaal gezondheid, milieubelasting, levensduur en circulariteit van een materiaal.

¹ Plastic werd in 1907 ontdekt door Leo Baekeland, de uitvinder van bakeliet, het eerste volledig synthetische plastic, wat betekent dat het geen moleculen bevatte die in de natuur voorkomen

² The Ocean Clean Up - How much plastic enters the ocean, 2024



Voorbeeld case: Well Circular Black

Neem onze Well Circular Black. De diepzwarte kunststof gegoten zitting van de Well Circular Black is gemaakt van polypropyleen, een 100% gerecycled post-consumer kunststof. Er zijn geen concessies gedaan aan uiterlijk, comfort of kwaliteit. Sinds de lancering van de Well Circular Black in 2020 hebben we tot 2023 tot 65.000 kg plastic bespaard en we verwachten elk jaar ongeveer 16.250 kg te besparen.³ Gemiddeld besparen we tot 80% CO₂-uitstoot per kg vergeleken met nieuw polypropyleen. De impact van één kg gerecycled post-consumer propyleen vermindert 3,1 kg CO₂-uitstoot vergeleken met nieuw polypropyleen, op jaarbasis is dat 50.375 kg CO₂-uitstoot op jaarbasis. Dat is ongeveer vier keer een rondje om de wereld met de auto!

Recycled content

We produceren liever geen nieuwe kunststoffen, maar hergebruiken wat er al is. Gerecyclede kunststoffen hebben daarom onze voorkeur. Daarom kiezen we bewust niet voor een biobased kunststof, omdat dat uiteindelijk ook weer een nieuwe kunststof is. We passen zowel post-consumer (PCR)⁴ gerecyclede kunststoffen als post-industriële gerecyclede kunststoffen (PIR)⁵ toe in onze producten maar kijken ook naar de recyclebaarheid van een materiaal. We hebben de doelstelling om in elk nieuw (design) product dat we lanceren, het aandeel recycled content te verhogen.

Recyclebaarheid

We kijken in onze afweging ook naar de recyclebaarheid van een materiaal. We streven ernaar om alleen kunststoffen te selecteren die aan het einde van de levenscyclus recyclebaar zijn. De meeste kunststoffen die in Ahrend producten worden gebruikt, kunnen aan het einde van de levenscyclus van het product worden gerecycled. Soms is het echter een uitdaging om het recyclebaarheidsniveau van een materiaal te bepalen, omdat de recycletechnologieën zich snel ontwikkelen. Daarom proberen we samen met onze leveranciers en afvalverwerkingspartners voortdurend te anticiperen op de laatste ontwikkelingen. Zo vermijden we thermohardende kunststoffen vanwege hun vernette/verknoopte moleculaire structuur, waardoor ze moeilijk te recycleren zijn. Daarnaast vermijden we het mengen van biobased materialen zoals gras- of houtvezels met (biobased) harsen, omdat deze niet recyclebaar en/of hernieuwbaar zijn aan het einde van de levenscyclus van het product.

Naleving

Bij Ahrend stellen we strenge eisen aan en limieten voor chemicaliën die tijdens de productie worden gebruikt en beperken we de luchtemissies binnenshuis van onze meubelen. We testen al onze producten volgens ANSI-BIFMA M7.1. Met ons chemisch gebruik voldoen we aan de REACH- en RoHS-regelgeving. De materialen in onze producten inventariseren en screenen we aan de hand van onze Restricted Substances List. En we beoordelen onze leveranciers voortdurend op SVHC (Substances of Very High Concern - zeer zorgwekkende stoffen). Wanneer een stof op de kandidaatslijst boven de toegestane limiet komt, zetten we een proces op om het materiaal uit te faseren.

³ Gebaseerd op de gemiddelde verkoophoeveelheid tussen 2020-2023

⁴ Post-consumer gerecycled materiaal is materiaal dat reeds door consumenten is gebruikt en dat na gebruik zal dienen als bron van nieuwe grondstof

⁵ Post-industrieel "overgebleven" materiaal van vorige productieprocessen. Dit postindustriële afval wordt ingezameld en tot nieuw garen verwerkt om opnieuw in het productieproces te worden opgenomen.